



NACHHALTIGKEITSGUIDE FÜR KUNSTSTOFFTUBEN

LINHARDT-NACHHALTIGKEITSGUIDE FÜR KUNSTSTOFFTUBEN

Nachhaltigkeit erreichen wir bei unseren LINHARDT-Packmitteln grundsätzlich über drei verschiedene Ansatzpunkte:

Bei der konkreten Konfiguration von Kunststofftuben haben wir bei LINHARDT eine ganze Bandbreite an Möglichkeiten, Ihr Packmittel nachhaltiger zu gestalten:



- Einsatz von Mono-Material: Schlauch, Schulter und Verschluss aus PE für hohe Recyclingfähigkeit
- Finsatz von PCR-Material mit variablem Anteil bis zu 100% und verschiedenen Konformitäten. (Food Grade, REACH, FDA*)
- Materialreduktion: Einsatz der TopTube (gewichtsreduzierter Deckel und Schulter) + dünnere Wandstärke
- Vermeidung oder Reduzierung der EVOH-Schicht für höhere Recyclingfähigkeit
- Vermeidung von Schlauch- und Schultereinfärbungen
- Verzicht auf vollflächige Bedruckungen
- Einsatz von hellen Farben
- HD-oder Digitaldruck auf Mono-Kunststofftube (statt Flexo-Druck auf Laminat-Mehrschichttube)

* FDA nicht für alle PCR-Materialien verfügbar.

LINHARDT GROUP GMBH

WIE EINE TUBE NACHHALTIG KONFIGURIERT WERDEN KANN

Die folgenden Punkte zeigen Ihnen die verschiedenen Möglichkeiten auf, wie Sie Ihre Tube nachhaltig mit LINHARDT verändern können. Dabei sind alle Parameter kombinierbar.

TOP TUBE VERSCHLUSS

Durch unseren preisgekrönten materialreduzierten Fliptop-Deckel mit ringförmiger Befestigung an der Schulter wird die Verschluss-Kopfplatte eingespart.







- Bis zu 76% leichterer Verschluss* und bis zu 76% reduzierter CO₂-Fußabdruck des Verschlusses**, ~15–20% Materialreduktion in der Schulter
- Mono-PE-Lösung für optimierte Recyclingfähigkeit
- Ye Kombination mit reduzierter Wandstärke
- Möglich für Durchmesser 30, 35, 40 & 50 mm→ Ideal für Produktlinien mit verschiedenen Tubengrößen

*Bsp. Ø 35 mm: 1,2 g TopTube-Verschluss vs. 5,1 g Standard Fliptop-Verschluss

**Bsp. Ø 35 mm: 3,4 g CO2e/TopTube-Verschluss vs. 14,5 g CO2e/Standard Fliptop-Verschluss (inkl. HDPE, Injection Moulding und Materialtransport)

Mehr Informationen



REDUZIERTE TUBENWANDSTÄRKE

- Mögliche Wandstärkenreduzierung 350 μm (Ø 19 50 mm)
- Dünnere EVOH-Schicht oder materialoptimiert (15 μm)
- Erhältlich als Mono-PE-Tube mit PE-Verschluss
- PCR-Einsatz möalich
- HD-Bedruckung und andere Druckverfahren
- > 30% Materialreduzierung im Tubenschlauch

PCR KUNSTSTOFF

- Hoher Anteil an recyceltem Kunststoff:
 Bis zu 100% PCR-Anteil möglich (PE-HD/LLD PCR)
- PCR-Tuben möglich in transparent, weiß, mit Einfärbung oder Pearl-Effekt
- EVOH-Barriereschicht möglich
- · Erhältlich als Mono-PE-Tube mit PE-Verschluss
- · Reduzierte Wandstärke möglich
- · HD-Bedruckung und andere Druckverfahren
- Recycling-Kreislauf innerhalb Europas für reduzierte CO2-Bilanz
- ► Breite Auswahl an verschiedenen post-consumer-recycelten Kunststoffen
- Individuelle Konfiguration passend für jeden Verwendungszweck

MONO-MATERIAL

- PE in Tubenschlauch, Schulter und Verschluss für verbesserte Rezyklierbarkeit
- EVOH-Barriereschicht möglich
- · Reduzierte Wandstärke möalich
- PCR-Einsatz möglich
- HD-Bedruckung und andere Druckverfahren
- Vollständig recyclebares Mono-Material

BEST PRACTICE DIE NACHHALTIGSTE LINHARDT TUBE

Die NextGen Kunststofftube zeigt, wie eine Tube möglichst nachhaltig konfiguriert werden kann. Dabei ist sie die erste Tube auf dem Markt, bei der beide Materialien (rPE-HD, rPE-LLD) zu 100% aus post-consumer-recyceltem Material bestehen.





- Materialreduktion durch TopTube-Schließmechanismus
- Naterialreduktion durch dünne Wandstärke: 350 μm (vs. Standard 500 μm)
- * 100% PCR-Anteil in Tubenschlauch & -schulter*, 80% PCR-Anteil im Verschluss*
- Mono-Material: PE-Tubenschlauch, PE-Schulter, PE-Deckel

Mehr Informationen



Zur CosPaTox-Guideline:



GEPRÜFT ENTSPRECHEND DER COSPATOX-GUIDELINE

Als Mitglied im Forum Rezyklat hat LINHARDT aktiv an der Ausgestaltung des Leitfadens zur Sicherheitsbewertung von recycelten Kunststoffen in Verpackungsmaterialien mitgewirkt.

^{*} exkl. Druckfarbe und Additive und (falls vorhanden) Masterbatch