



Packaging for your life.



PPWR-KONFORME
ALUMINIUMTUBE
MIT ALUMINIUMVERSCHLUSS
INNOVATIONSPROJEKT

PPWR-KONFORME ALUMINIUMTUBE

NACHHALTIGKEIT ZU ENDE GEDACHT

Geschlossene Materialkreisläufe zählen zu den zentralen Herausforderungen der Verpackungsindustrie. Um Ressourcen effizient zu nutzen, müssen Verpackungen konsequent auf maximale Recyclingfähigkeit ausgelegt werden.

Aluminium ist dafür der ideale Werkstoff. Es kann nahezu unbegrenzt ohne Qualitätsverlust recycelt werden. Gleichzeitig benötigt das Recycling nur einen Bruchteil der Energie der Primärproduktion und trägt damit wesentlich zur Ressourcenschonung sowie zur Reduzierung von CO₂-Emissionen bei. Eine Herausforderung bestand bislang in den Kunststoffverschlüssen von Aluminiumtuben, die nicht gemeinsam mit der Tube recycelt werden können. Wertvolle Rohstoffe gehen dadurch verloren.

Mit unserer neuen Verpackungslösung gehen wir einen entscheidenden Schritt weiter: Die Kombination aus PCR-Aluminiumtube und dem innovativen LINHARDT Aluminiumverschluss schafft eine Verpackung, die konsequent auf Kreislauffähigkeit ausgelegt ist. Dabei wurde der Kunststoffanteil des Verschlusses auf das technisch notwendige Minimum reduziert – für maximale Recyclingfähigkeit bei gleichzeitig uneingeschränkter Funktionalität.

Design in Aluminium. Funktion in Kunststoff.

So vereinen wir hochwertige Optik, zuverlässige Performance und consequentes Design for Recycling in einer zukunftsweisenden Verpackungslösung.

UNSER BEITRAG ZU IHREN NACHHALTIGKEITSZIELEN

- 100% PCR-Aluminiumtube mit recyclebarem Aluminiumverschluss
→ Beitrag zur Kreislaufwirtschaft
- Geeignet für Aluminiumtuben mit Durchmesser 19 mm – 40 mm
- Füllvolumen 15 ml – 200 ml
- Niedrigere Scope 3 Emissionen
→ niedrigere potenzielle CO₂-Kompensationskosten
- Fließgepresster Aluminiumverschluss passend für zylindrische und konische Tuben
- Food-grade und Pharmakonform



Status 07/2026