



TOP TUBE AUF DAS WICHTIGSTE REDUZIERT

BESCHREIBUNG

Bei der TopTube steht die Materialreduktion im Vordergrund. Anders als bei bisherigen Tuben übernimmt bei der TopTube die Tubenschulter die Funktion der Kopfplatte des Verschlusses. Aufgrund der speziell angepassten Schulterform konnte eine zusätzliche Materialreduktion realisiert werden. Insgesamt wiegt eine 200 ml TopTube mit reduzierter Wandstärke damit nur etwas mehr als die Hälfte einer vergleichbaren Standardtube.*

 * Ø 50 x 160 mm: TopTube (300 μ m Wandstärke): ~ 12,0 g vs. Standard Fliptop Tube (500 μ m): ~ 22,8 g

TECHNISCHE DATEN

- Materialreduzierter Fliptopverschluss mit ringförmiger Befestigung an der Schulter: Einsparung der Verschluss-Kopfplatte
- · Kombination aus reduzierter Tubenwandstärke und hohem PCR-Anteil
- Durchmesser 40 und 50 mm,
 Durchmesser 30 und 35 mm folgen Mitte 2024
- · Öffnungsdurchmesser: 1,5 mm, 3 mm und 5 mm
- "Middle Closing" Verschließsystem
- Verschluss aus HDPE f
 ür bessere Recyclingf
 ähigkeit
- PCR-Verschlussmaterial in Pr

 üfung
- Tubenbedruckung in HD, Siebdruck und Offsetdruck
- Schulterbedruckung, Ausrichtung des Verschlusses am Druckbild
- · Verschluss matt oder glänzend

IHRE VORTEILE

- CO₂-Fußabdruck von 5,55 g CO₂e / Verschluss (vs. 20,77 g CO₂e für Standard Fliptop-Verschluss Ø 50 mm) (inkl. HDPE, Injection Moulding und Materialtransport)
 - → 72% reduzierter CO₂-Fußabdruck des Verschlusses
- · Deutlich reduziertes Gewicht:
 - → 72% leichterer Verschluss: 2,01 g TopTube Verschluss vs. 7,3 g Standard Fliptop Ø 50
 - → ~15-20% Material reduktion in der Schulter
 - → Möglich mit 270 300 350 µm dünner Wandstärke
- Hohe Recyclingfähigkeit durch Mono-Material: PE in Tube und Verschluss
- Deutlich geringere CO₂-Kompensationskosten im Vergleich zum aktuellen Markt-Standard
- TopTube-Verschluss möglich für mehrere Tubendurchmesser: 40 & 50 mm (sowie in Zukunft 30 & 35 mm)
 - → Ideal für Produktlinien mit verschiedenen Tubengrößen
- LINHARDT-exklusive patentierte Lösung